



## Sur les routes d'Europe à la rencontre des laboratoires... Une 1ère édition couronnée de succès pour le Live Lab Tour de MERCK MILLIPORE !

**Après avoir sillonné les routes d'Europe pendant cinq semaines et fait étape sur les campus de dix universités et parcs scientifiques, le Live Lab Tour de Merck Millipore enregistre un bilan très positif ! Nous avons pu le constater et monter à bord de ce bus futuriste lors de sa visite sur le site de Millipore SAS à Molsheim en Alsace, le 31 mai dernier. L'occasion de faire le point sur l'actualité du Groupe et de rencontrer ses experts tout en observant en situation réelle de fonctionnement les toutes dernières solutions technologiques présentées par MERCK-MILLIPORE au sein de trois laboratoires entièrement équipés. En route !**

### Des valeurs fortes pour une offre parmi les plus vastes sur le marché de la biologie et de la bioproduction

La société Millipore, créée aux Etats-Unis en 1954 dans le domaine de la filtration et de la purification de l'eau, a intégré le 14 juillet 2010 le groupe pharmaceutique et chimique allemand Merck KGaA (40 000 collaborateurs dans le monde). Ainsi constituée il y a un peu plus de deux ans, la division MERCK-MILLIPORE bénéficie de la complémentarité de savoir-faire des deux sociétés et de l'image forte de qualité et d'innovation qu'elles ont toujours eue en commun, sur le marché de la pharmaceutique et des biotechnologies.

La nouvelle structure réunit à elle seule plus de 10 000 personnes dans 64 pays, et présente aujourd'hui l'une des gammes de produits, de technologies et de services les plus vastes du marché. De la culture cellulaire à la purification et au contrôle de procédés, jusqu'aux services de support analytique, ses activités s'organisent sous trois grandes entités : Process Solutions, BioScience et LabSolutions à laquelle appartiennent les divisions LabEssentials (chimie analytique), Biomonitoring (microbiologie) et Lab Water (filtration et purification de l'eau).

Rappelons par ailleurs que la France constitue un lieu d'implantation stratégique pour MERCK-MILLIPORE, avec deux sites majeurs pour le Groupe au plan international :

→ Saint-Quentin-en-Yvelines en région parisienne (78), où la division Lab Water a basé son siège mondial, avec les départements R&D et marketing ;

→ Molsheim (67), qui réunit entre autres les services R&D et fabrication de la division Biomonitoring, le siège européen « European Business Center », et toute la production mondiale des systèmes de purification d'eau (Lab Water).

C'est sur ce site alsacien, intégrant les plus hauts standards de qualité et de performance, que nous avons fait étape avec le Live Lab Tour 2012, le 31 mai dernier.

### Le Live Lab Tour : un concept novateur, au plus près de votre laboratoire !

Stationné pour la journée sur le parking du site MILLIPORE SAS à Molsheim, le bus du Live Lab Tour ne passe pas inaperçu ! Avec une largeur de près de 8 mètres déployés (pour seulement 2 mètres dans sa version de route), il offre un espace d'exposition intérieur de 60 m<sup>2</sup> au design

tout à la fois futuriste et pleinement opérationnel. Le concept même du Live Lab Tour est particulièrement novateur, visant à réunir les toutes dernières solutions MERCK-MILLIPORE et les présenter aux chercheurs dans des conditions réelles de fonctionnement sur les lieux mêmes de leur laboratoire.

« Le « Live Lab » constitue un nouvel outil de marketing et de communication pour porter l'information sur nos nouvelles technologies au plus près des laboratoires et faire ainsi gagner aux chercheurs un temps précieux. Chacun a été invité à observer les systèmes exposés et à les tester afin de se rendre véritablement compte de la façon dont ils fonctionnent, de leur efficacité et de leur flexibilité », précise Mme Tiziana VITALI, Market Communication Manager Lab Water Merck Millipore. Trois laboratoires ont été installés dans le véhicule, tous équipés des solutions MERCK-MILLIPORE requises pour réaliser de véritables expériences : un laboratoire pharmaceutique, un laboratoire de recherche universitaire et un laboratoire agro-alimentaire.

« Les visiteurs du Live Lab ont en outre eu l'opportunité de rencontrer les spécialistes de chaque gamme pour discuter des meilleures pratiques en vigueur et leur permettre d'optimiser leurs protocoles et procédures de travail... », ajoute Mme VITALI. « Un espace privatif et un créneau horaire ont d'ailleurs été aménagés pour offrir aux chercheurs la possibilité de s'entretenir plus en détail sur leurs problématiques spécifiques avec les experts MERCK-MILLIPORE... »

### Les « solutions MERCK-MILLIPORE pour transformer les laboratoires de demain »

Le concept novateur du Live Lab Tour, le design moderne et la capacité de son espace d'exposition à réunir tant d'équipements en conditions réelles de manipulation, ont assurément séduit les visiteurs. Et faute de pouvoir vous présenter aujourd'hui tous ces matériels, en voici quelques uns :

→ **Le système de purification d'eau Milli-Q® Integral** compte parmi les équipements produits pour le monde entier sur le site de Molsheim. Il offre aux chercheurs la possibilité de disposer de deux qualités d'eau pour des volumes de 60 à 350 litres par jour : de l'eau pure délivrée par des unités E-POD® (Elix-Point-of-Delivery) et de l'eau ultra pure Milli-Q, par des unités Q-POD® (Quality-Point-of-Delivery).

Autre atout majeur : la distribution de l'eau, à partir de l'unité de production centrale du système, peut être démultipliée et délocalisée dans différents endroits du laboratoire, grâce à un, deux ou trois POD indépendants. Compact, d'utilisation facile et intuitive, le Milli-Q® Integral possède également l'avantage d'une grande adaptabilité grâce à plusieurs types de filtres capables d'éliminer spécifiquement les bactéries, les nucléases, les particules, les composés organiques volatils ou encore les perturbateurs endocriniens. Cinq filtres sont aujourd'hui disponibles et d'autres sont déjà en cours de développement...



→ **Le système de filtration Smplicity™** constitue une alternative simple et à haut rendement aux filtres seringues lors de la préparation d'échantillons pour chromatographie. Sa technologie innovante, moins coûteuse qu'un système robotisé, permet de filtrer sous vide en quelques secondes jusqu'à huit échantillons en même temps, y compris ceux à viscosité ou taux de particules élevés. Chargés rapidement et facilement à l'aide d'une pipette, les produits à filtrer sont recueillis directement dans des flacons pour chromatographie liquide. Le Smplicity™ est tout particulièrement adapté au traitement de quelques dizaines de composés par jour. Conçu pour être utilisé avec les unités de filtration Milllex™, il répond entre autres parfaitement aux besoins du contrôle qualité en pharmaceutique...

→ **L'analyseur de cellules Muse™**, introduit sur le marché en décembre 2011, satisfait quant à lui les exigences de la recherche académique et privée. Utilisant la technique de la cytométrie, il lui suffit de quelques minutes pour évaluer précisément et avec une grande exactitude la concentration cellulaire (viabilité cellulaire), l'apoptose ou encore le cycle cellulaire. Trois applications sont ainsi aujourd'hui paramétrées et d'autres kits concernant par exemple l'analyse des captases et l'inflammation sont en développement.

→ **Le système de quantification des protéines Direct Detect™** s'impose comme le premier équipement de quantification biomoléculaire basé sur l'infrarouge. La technique mise en œuvre détecte les liaisons amides et permet ainsi la quantification des protéines de façon rapide et précise, indépendamment de leur séquence et avec une consommation d'échantillon minimale. Le Direct Detect™ peut en outre être utilisé pour obtenir des informations sur des composants non protéiques de l'échantillon, tels que des lipides ou des acides nucléiques...

→ **Les équipements de purification d'eau Direct-Q®** lancés en 2005, offrent également depuis janvier dernier des capacités accrues et une utilisation encore plus aisée grâce à un nouveau bras de distribution. Appréciée dès le départ pour ses systèmes tout-en-un, capables de produire de l'eau pure et ultra pure de haute qualité directement à partir d'eau de ville, la gamme Direct-Q® couvre désormais des volumes de 60, 100 ou 160 litres d'eau pure par jour et jusqu'à 30 litres d'eau ultra pure par heure. Des volumes inférieurs à ceux gérés par la version Milli-Q® Integral, mais l'emploi des mêmes filtres, pour un budget trois fois plus léger !

→ **Le spectrophotomètre Spectroquant® Pharo 300** se distingue lui aussi par sa polyvalence. Combinant les avantages d'un spectrophotomètre à ceux d'un photomètre (lecture de code-barres, identification automatique de la taille de cellule et Assurance Qualité Analytique automatisée...), il permet la quantification des nitrates, phosphates, chlore... dans les eaux de boisson, de mer, de stations d'épuration ou encore par exemple dans les effluents d'usine. La mesure est réalisée sans faire de blanc et les résultats sont affichés directement en concentration. Aujourd'hui plus d'une centaine de kit prêt à l'emploi et l'utilisation peut définir ses propres méthodes.

→ **Le système Titripac® développé par Merck** facilite le stockage, la manipulation et l'utilisation de vos solutions de titration, tampons et autres solutions aqueuses. La solution stockée dans une poche hermétique et enrobée d'une boîte cartonnée est totalement isolée de l'air, et le système de prélèvement développé permet de garantir le titre de la solution de la première à la dernière goutte. Les risques d'erreur sont donc minimes ; les procédés de travail, le temps et le coût sont optimisés. Grâce à ce conditionnement, l'environnement est également au cœur de nos préoccupations puisqu'après utilisation, Merck-Millipore qui limite ici les déchets chimiques à la seule poche du Titripac®.

→ **Les colonnes HPLC monolithiques Chromolith®** haute-résolution enfin, mises sur le marché en décembre 2011, permettent d'excellentes séparations, généralement trois à quatre fois plus rapides que celles réalisées avec des colonnes standards. Composées d'un seul morceau de gel de silice très pur polymérisé, fortement poreux, elles possèdent une durée de vie plus longue et une sensibilité matricielle avec les échantillons biologiques réduite...

Toutes ces « solutions pour transformer les laboratoires de demain », et de nombreuses autres, étaient exposées dans le bus Merck-Millipore. Inauguré à Londres à la mi-mai, le Live Lab Tour a tout d'abord fait étape sur 4 sites en UK et il a ensuite repris la route en Europe continentale où se sont succédés ses visites aux Pays-Bas, en Belgique, en France et en Italie, jusqu'à sa dernière étape en Allemagne, mi-juin.

Pour en savoir plus sur le Live Lab Tour et sur les toutes dernières solutions technologiques MERCK-MILLIPORE : [http://www.millipore.com/lab\\_water/cp1/live\\_lab\\_tour2012](http://www.millipore.com/lab_water/cp1/live_lab_tour2012)